

PROCEDURE DE STOCKAGE STD. IVI “ST001_SSTP”

STD. IVI STOCKING PROCEDURE “ST001_SSTP”

00	08/06/21	Première édition <i>(First Edition)</i>	M.GUEKENG	I.G.	A.P.
Rev. <i>(Rev.)</i>	Data <i>(Date)</i>	Descrizione <i>(Description)</i>	Redazione <i>(Issued by)</i>	Verificato da <i>(Verified by)</i>	Approvato da <i>(Approved by)</i>

NORME OPERATIVE
PROCEDURE DI STOCKAGE STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)

Pour une meilleure conservation des produits finis, il est nécessaire d'observer les indications suivantes:

HELICES A PROFIL EN ALLUMINIUM

- Stocker le matériel à l'abri de l'eau et du soleil (l'exposition à l'eau et au soleil peut causer la formation de la rouille à proximité des parties traitées à base de solution protectives). Cette méthode garanti l'intégrité du produit pendant une période allant de 3 mois à 1 an suivant la natura du produit en question. En cas de stockage de longue durée, il est conseillé d'utiliser des solutions protectives anti rouille. En image nous pouvons noter la différence entre les parties traitées et celles non traitées sur une longue période.



Matériel traité avec du Pronex Way Spray (Kemper)

- En cas de matériel laissé sous la pluie, enlever l'emballage mouillé, essuyer et recouvrir avant d'appliquer des solutions protectives sur les parties exposées.
- Eviter des déplacements brusques et fréquents du matériel.

HELICES A PROFIL EN FRP - FIBRES DE VETRO

- Stocker le matériel à l'abri de l'eau et du soleil (l'exposition à l'eau et au soleil peut causer la formation de la rouille à proximité des parties traitées à base de solution protectives). Cette méthode garanti l'intégrité du produit pendant une période allant de 3 mois à 1 an suivant la natura du produit en question. En cas de stockage de longue durée, il est conseillé d'utiliser des solutions protectives anti rouille. En image nous pouvons noter la différence entre les parties traitées et celles non traitées sur une longue période.

-

NORME OPERATIVE
PROCEDURE DI STOCKAGE STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)

- Ne pas exposer à la lumière du soleil (un'exposition prolongé alla lumière du soleil peut causer des taches sur le profil. Ces derniers n'influencent pas pas la resistance du profil e ne modifie pas ses propriétés.
- En cas de materiel laissé sous la pluie, enlever l'emballage mouillé, éssuyer et recouvrir avant d'appliquer des solutions protectives sur les parties exposées.
- Eviter des déplacements brusques et frequents du materiel.

HELICES / GROUPES ET COMPOSANTS PEINTS & HDG (GALVANISES A CHAUD)

- Stocker le matériel à l'abris de l'eau et du soleil (l'exposition à l'eau et au soleil peut causer la formation de la rouille à proximité des parties traitées à base de solution protectives). Cette methode garanti l'intégrité du produit pendant une période allant de 3 mois à 1 an suivant la natura du produit en question. En cas de stockage de longue durée, il est conseillé d'utiliser des solutions protectives anti rouille. En image nous pouvons noter la difference entre les parties traitées et celles non traitées sur une longue période.
- En cas de materiel laissé sous la pluie, enlever l'emballage mouillé, éssuyer et recouvrir avant d'appliquer des solutions protectives sur les parties exposées.
- Suivre les éventuels instructions de stockage fournies par le fournisseur de la peinture
- En cas d'exposition à la pluie, le materiel HDG a tndance à devenir opaque(pour eviter ce désagrement, il est conseillé de stocker le materiel dans un espace couvert)
- Eviter des déplacements brusques et frequents du materiel.

La IVI S.r.l n'est pas responsable des dommages causés par le non respect des procedures ci dessus.

NORME OPERATIVE
PROCEDURE DE STOCKAGE STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)

For a suitable conservation of the supplied material, it is necessary the observance of the following indications:

Impellers ALUMINUM PROFILE

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.



Material treated with Pronex Way Spray (Kemper)

- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface , stock indoor and apply the protective solutions on machined parts.
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

Impellers FRP PROFILE – FIBER GLASS

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.

NORMA OPERATIVA

PROCEDURA DI STOCCAGGIO STD. IVI ST001_ SSTP

(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_ SSTP)

- DO NOT expose to direct sunlight (a prolonged exposure to the sun can cause spots on the profile - the stains do not affect the resistance of the same and do not change its properties)
- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface, stock indoor and apply the protective solutions on machined parts..
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

IMPELLERS / FANS COMPONENTS PAINTED & HDG (HOT DIP GALVANIZED)

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.
- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface, stock indoor and apply the protective solutions on machined parts.
- Follow any instructions provided by the distributor of painting.
- If exposed to rain, the HDG material tends to become opaque (to avoid this, you need indoor storage).
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

In case the above were not applied and material damage may occur, IVI S.r.l. will not be held directly responsible.