

ПРОЦЕДУРА ХРАНЕНИЯ STD. IVI “ST001_SSTP”

STD. IVI STOCKING PROCEDURE “ST001_SSTP”

01	19.02.15	Редакция добавила примечание о защитном продукте	П. Бергезио	ИГ	АП
00	19.01.15	Первое издание (Первое издание)	П. Бергезио	ИГ	АП
Рев. (Рев.)	Дата (Дата)	Описание (Описание)	Редакционная коллегия (Выдан)	Проверено (Проверено)	Утверждено (Утверждено)

Для лучшей сохранности поставляемого материала необходимо соблюдать следующие указания:

Рабочие колеса из АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

- Хранить материал в закрытом помещении, вдали от воды и солнца (воздействие воды может вызвать ржавчину вблизи деталей, обработанных защитными растворами (внутри куста и т.п.) - гарантия на этот раствор от 3 месяцев до 1 года в зависимости от продукта выбор). В случае длительного хранения все же рекомендуется нанести антикоррозийный защитный раствор на месте - см. разницу между необработанными и обработанными деталями после испытания на коррозию.



Материал, обработанный спреем Pronex Way (Kemper)

- Если материал остался под дождем, снимите мокрое покрытие, высушите и накройте, занеся материал в помещение и нанеся защитные средства на обработанные детали.
- Избегайте частых движений или резкого обращения с материалом.

Рабочие колеса из FRP ПРОФИЛЯ - СТЕКЛОВОЛОКНО - ПАГАС

- Хранить материал в закрытом помещении, вдали от воды (воздействие воды может вызвать ржавчину в непосредственной близости от деталей, обработанных защитными растворами (внутри куста и т.д.) - гарантия на данное решение от 3 месяцев до 1 года в зависимости от выбора продукта).

ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО

**ПРОЦЕДУРА ХРАНЕНИЯ STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)**

- НЕ подвергать воздействию прямых солнечных лучей (длительное пребывание на солнце может вызвать появление пятен на профиле - пятна не влияют на его стойкость и не изменяют его свойства)
- Если материал остался под дождем, снимите мокрое покрытие, высушите и накройте, занеся материал в помещение и нанеся защитные средства на обработанные детали.
- Избегайте частых движений или резкого обращения с материалом

**РАБОЧИЕ КОЛЕСА / КОМПЛЕКТЫ ОКРАШЕННЫХ
КОМПОНЕНТОВ И HDG (ГОРЯЧАЯ ОЦИНКОВКА) - НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ**

Хранить материал в закрытом помещении, вдали от воды и солнца (воздействие воды может вызвать ржавчину вблизи деталей, обработанных защитными растворами (внутри куста и т.п.) - гарантия на этот раствор от 3 месяцев до 1 года в зависимости от продукта выбор). В случае длительного хранения все же рекомендуется нанести антикоррозионный защитный раствор на месте - см. разницу между необработанными и обработанными деталями после испытания на коррозию.

- Если материал остался под дождем, снимите мокрое покрытие, высушите и накройте, занеся материал в помещение и нанеся защитные средства на обработанные детали.
- Следуйте всем инструкциям по хранению, предоставленным менеджером по краскам.
- Под воздействием дождя цвет материала HDG имеет тенденцию становиться блеклым (чтобы избежать этого, вам необходимо хранить его в помещении).
- Избегайте частых движений или резкого обращения с материалом.

В случае невыполнения вышеуказанного и повреждения материала IVI Srl не несет прямой ответственности.

ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО
ПРОЦЕДУРА ХРАНЕНИЯ STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)

For a suitable conservation of the supplied material, it is necessary the observance of the following indications:

Impellers ALUMINUM PROFILE

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.



Material treated with Pronex Way Spray (Kemper)

- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface , stock indoor and apply the protective solutions on machined parts.
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

Impellers FRP PROFILE – FIBER GLASS - PAGAS

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.

ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО
ПРОЦЕДУРА ХРАНЕНИЯ STD. IVI ST001_SSTP
(STD. IVI STOCKING PROCEDURE ST001_SSTP)

- DO NOT expose to direct sunlight (a prolonged exposure to the sun can cause spots on the profile - the stains do not affect the resistance of the same and do not change its properties)
- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface, stock indoor and apply the protective solutions on machined parts..
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

IMPELLERS / FANS COMPONENTS PAINTED & HDG (HOT DIP GALVANIZED) & AISI

- Stock the material indoor, away from water and sun (a long exposure to water may cause rust near the areas covered by protective film (inside bushing ecc.) – the protective solution is guaranteed for a period from 3 months to 1 year depending on the choice of the product). In case of long storage, we advise the application of protective solution to be done on site – see difference between untreated / treated material after corrosion test.
- In case the material has been stocked under water, remove the wet coverage, dry the surface, stock indoor and apply the protective solutions on machined parts.
- Follow any instructions provided by the distributor of painting.
- If exposed to rain, the HDG material tends to become opaque (to avoid this, you need indoor storage).
- Avoid frequent moves and/or abrupt movements of the material.

In case the above were not applied and material damage may occur, IVI S.r.l. will not be held directly responsible.



PRONEX ВОСК-СПРЕЙ

Восковая антикоррозийная защита

ОСОБЕННОСТИ

PRONEX WAX SPRAY — временное антикоррозионное воскообразное защитное средство универсального применения. Распределение распыления, благодаря однородности и размеру распыляемых частиц, позволяет создать на обрабатываемых поверхностях компактный, однородный и непористый слой и, следовательно, способен эффективно изолировать, подобно краске, обрабатываемый материал от окружающей среды и последующие загрязняющие вещества, такие как влажность, пыль, газообразные вещества, агрессивные пары и т. д.

Эти вещества, даже если они присутствуют в окружающей среде и в цехах переработки в низких концентрациях, со временем могут вызвать окисление и загрязнение поверхностей производимых изделий и оборудования.

Практичность использования представляет собой главный отличительный элемент по сравнению с использованием других защитных продуктов, которые требуют процедуры подготовки (разбавление, нагревание) и специального оборудования для нанесения (баки, распылители). Физическое состояние также позволяет достигать поверхностей со сложной морфологией очень однородным способом.

Время высыхания сокращается, и уже через несколько часов с изделиями можно обращаться осторожно, не рискуя удалить защитный слой.

ПРОНЕКС ВОСК СПРЕЙ, при необходимости его можно легко удалить перед использованием изделия, обработанного специальным растворителем KEMPERSOLV 60.

В зависимости от режима и количества применений защитный слой может достигать различной толщины от (10 до 30 микрон). Полная совместимость со всеми типами сталей, легкими сплавами, медными сплавами и хромированием.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Промышленность. Средства защиты от ржавчины для инструментов, неокрашенных металлоконструкций, машин, пресс-форм и полуфабрикатов на складе.

Морской. Защита металлических аксессуаров, хрома и латуни от соленой атмосферы.

Картина. Отсутствие силиконов делает его эффективным антипригарным средством для распыления на опорные устройства (стойки) окрашиваемых деталей. В этих случаях необходимо проверить, чтобы температуры любых фаз сушки не вызывали плесневения.



Испытание на коррозию солевыми растворами
1. НЕ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ - 2. ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

ХИМИЧЕСКИЕ / ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Физическое состояние : Аэрозоль
Цвет пленки : Белый
Время сушки : 10'± 30' (тонкий слой)
Толщина пленки: 10 - 30 мкм

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Избегайте хранения при температуре ниже 0°C. PRONEX WAX SPRAY необходимо встряхивать перед использованием в течение нескольких минут. Нанесите тонкий слой продукта (также с помощью специального распылителя), удерживая цилиндр в вертикальном положении на расстоянии примерно 30 ÷ 40 см от объекта. Не переусердствуйте с приложением. Если вы хотите нанести более толстый защитный слой, подождите, пока он высохнет, и повторите обработку. Не распыляйте на раскаленные тела и ознакомьтесь с информацией о мерах предосторожности, которые необходимо соблюдать во время использования.

Продукт безвреден почти для всех каучуков, пластиков и красок. Однако рекомендуется сначала проверить их совместимость.